

WE MANUFACTURE SMART SOLUTIONS

Neptun Srl was founded by Stefano Bavelloni in late 2008, as a manufacturer of machines and equipment for flat glass cleaning. It has established itself in a short time among the key players in creating solutions for glass processing. Simona Bavelloni and Matteo Rolla, who joined as partners in 2011, have contributed to the fast growth of the company.

The Mission of Neptun is to produce new technical solutions that can provide a competitive advantage to its customers, investing more than 12% of its turnover in Research and Development.

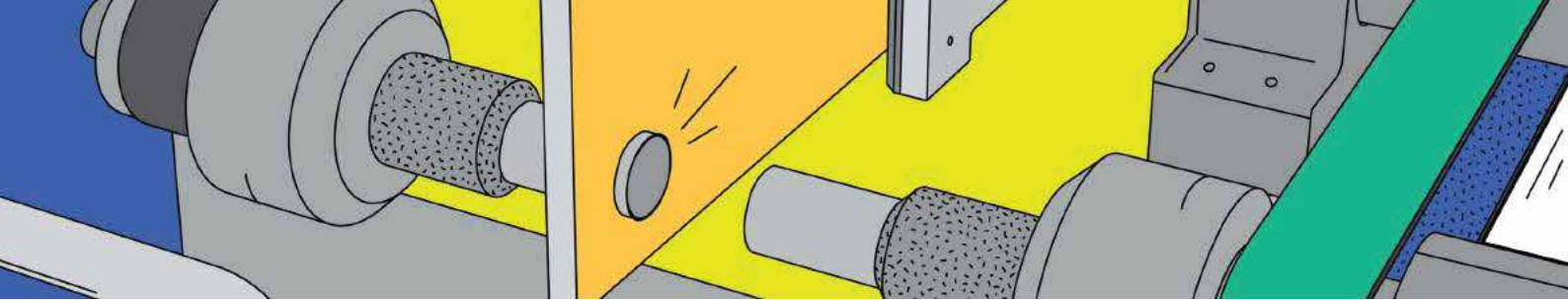
Neptun's sales distribution and customer support is further enhanced through a network of experienced collaborators. Neptun stands as the ideal partner for all glass industry companies who require proven quality, performance and reliability.

Neptun Srl fue fundada por Stefano Bavelloni hacia fines de 2008, como productor de máquinas e instalaciones para el lavado de vidrio plano. Con el tiempo se ha consolidado entre los líderes en la creación de soluciones para la elaboración del vidrio. Simona Bavelloni y Matteo Rolla, ingresaron como socios en el 2011 y han contribuido al rápido crecimiento de la empresa.

La misión de Neptun es producir nuevas soluciones técnicas que puedan proporcionar una ventaja competitiva a sus clientes, invirtiendo más del 12% de la facturación en Investigación y Desarrollo.

La distribución y la asistencia se realizan a través de una red de colaboradores expertos. Neptun es el socio ideal para empresas de todos los tamaños que requieren calidad, fiabilidad y altas prestaciones.





QUICK & MORE

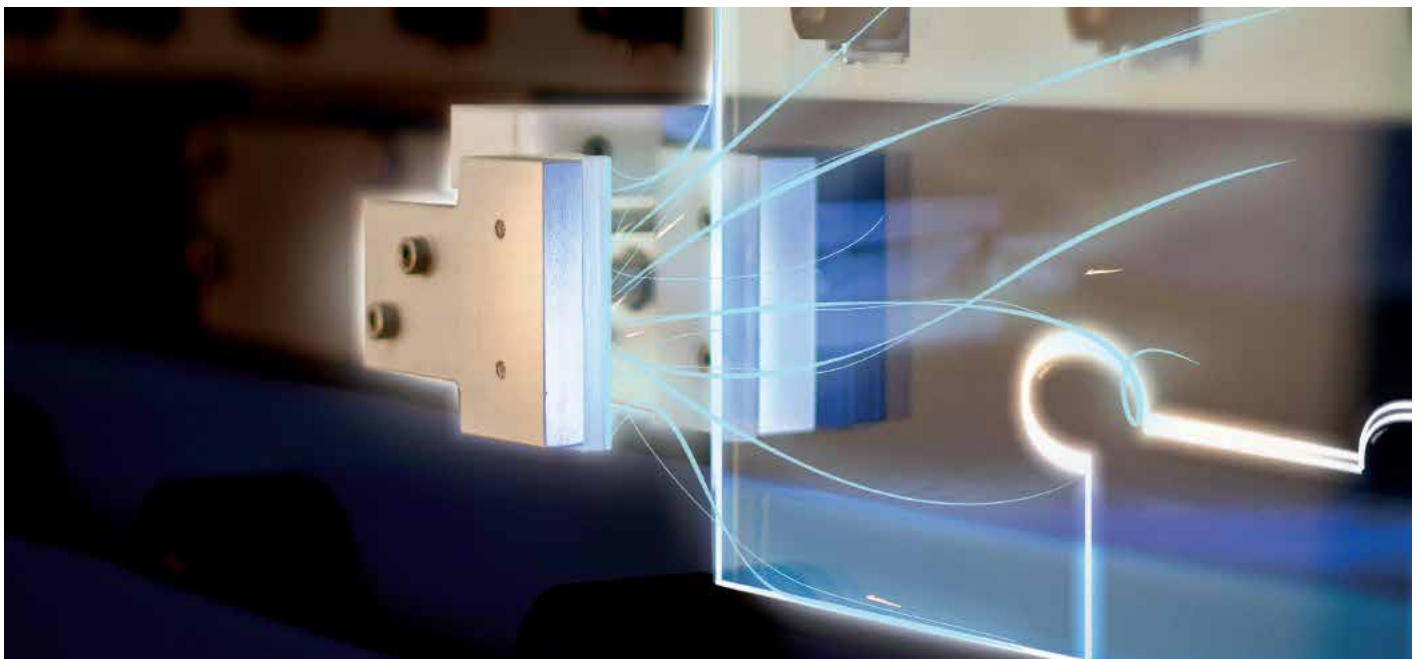
The Quick series is composed of different and innovative dedicated numerical control units: Quickdrill for drilling, Quickmill for milling / grinding, Quick2 for drilling and milling / grinding at the same time and QuickEdge for seaming, polishing and milling / drilling. The machines can work as independent modules or be put on line, even at different times, for more than doubled productivity and maximum flexibility. In fact, Quickline allows two working modes as a line or with the two separate milling / grinding and drilling / countersink operations that can be performed simultaneously on different product batches. Quickline best meets the need for industrial production of shower enclosures, doors, partitions, parapets, shelves and other similar processes. A typical door can be processed in less than 3'30 "!

The peculiarity of the Quick series is that each machine is designed to guarantee maximum performance and reliability in the primary processing for which it was born. This results in machines with high production performance, both in terms of speed and precision of processing and very low maintenance costs. All this leads to high quality work units with a rapid return on investment.

QUICK & MÀS

La serie Quick se compone de diferentes e innovadoras unidades de control numérico dedicadas: Quickdrill para taladrar, Quickmill para fresar / cantear, Quick2 para taladrar y fresar / cantear al mismo tiempo y QuickEdge para filetear, cantear y fresar / taladrar. Las máquinas pueden funcionar como módulos independientes o ponerse en línea, incluso en diferentes momentos, para obtener más del doble de productividad y máxima flexibilidad. De hecho, Quickline permite dos modos de trabajo como una línea o con dos operaciones separadas de fresado / rectificado y taladrado / avellanado que se pueden realizar simultáneamente en diferentes lotes de productos. Quickline satisface mejor la necesidad de producción industrial de mamparas de ducha, puertas, parapetos, estanterías y otros procesos similares. ¡Una puerta típica se puede procesar en menos de 3'30 "!

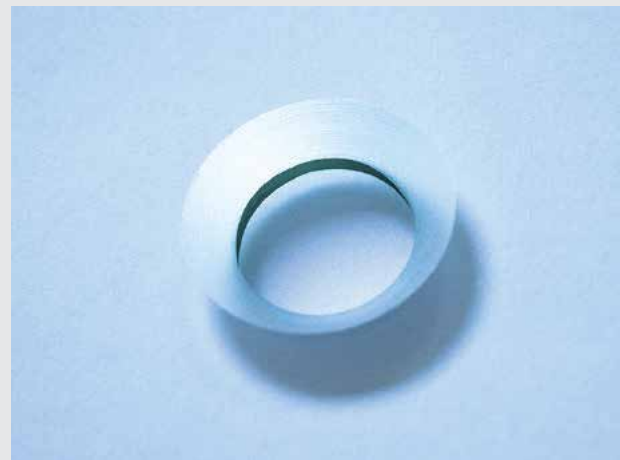
La peculiaridad de la serie Quick es que cada máquina está diseñada para garantizar el máximo rendimiento y fiabilidad en el procesamiento primario para el que nació. Esto se traduce en máquinas con un alto rendimiento de producción, tanto en términos de velocidad y precisión de procesamiento como de costes de mantenimiento muy bajos. Todo esto conduce a unidades de trabajo de alta calidad con un rápido retorno de la inversión.

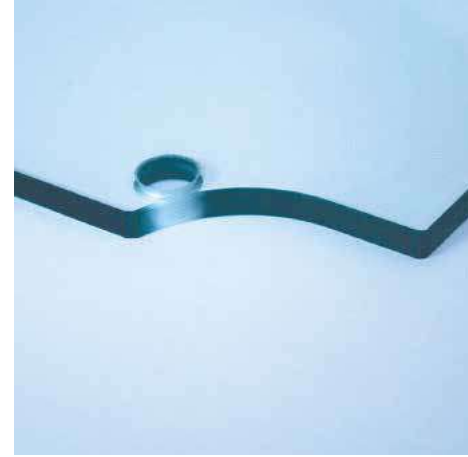
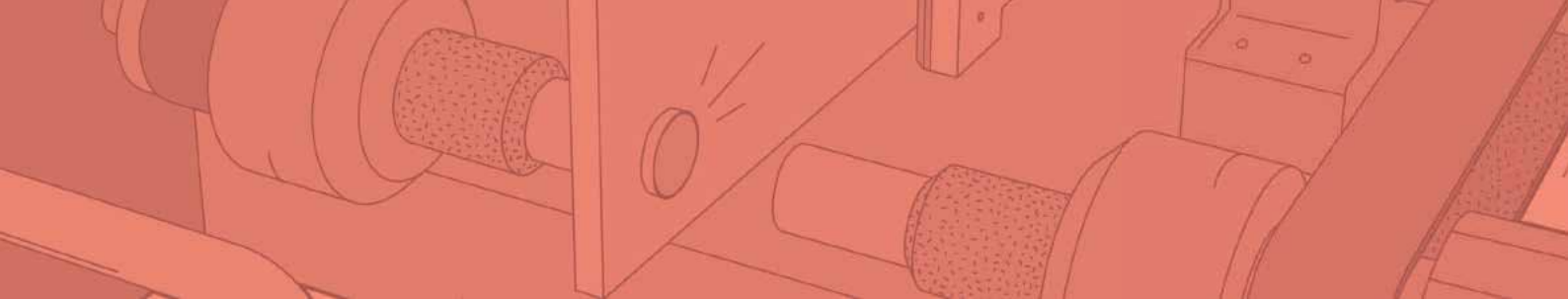


Vertical glass processing with a Numerical Control Center has established itself everywhere and is now economically interesting even for small companies, thanks to the many advantages it entails:

- Absence of setting times
- Higher production speed
- Reduced footprint in the factory
- Easy handling of large and heavy slabs
- Reduction of scraps and scratches for moving in horizontal planes from one work area to another
- Possibility of extending the lines or creating automatic work islands with multiple processes (grinding, milling, drilling, washing).

Neptun offers the widest range in the world of vertical NCs for all work needs and for all company sizes, which can be integrated in line with an equally wide range of vertical washing machines.

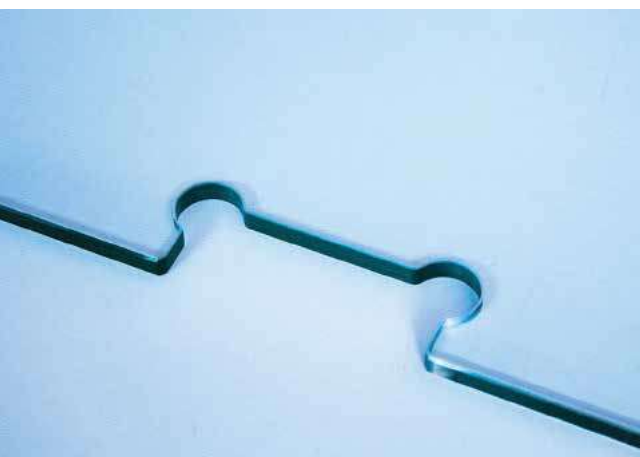




El procesamiento vertical de vidrio con un Centro de Control Numérico se ha consolidado en todas partes y ahora es económicamente interesante incluso para las pequeñas empresas, gracias a las múltiples ventajas que conlleva:

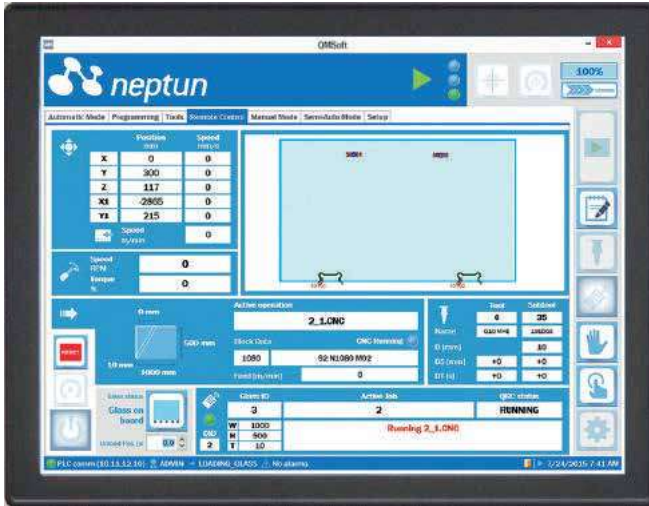
- Ausencia de tiempos de fraguado
- Mayor velocidad de producción
- Huella reducida en la fábrica
- Manejo sencillo de losas grandes y pesadas
- Reducción de desperdicios y rayones por moverse en planos horizontales de un área de trabajo a otra
- Posibilidad de ampliar las líneas o crear islas de trabajo automáticas con múltiples procesos (canteado, fresado, taladrado, lavado).

Neptun ofrece la gama más amplia del mundo de NC verticales para todas las necesidades de trabajo y para todos los tamaños de empresa, que se pueden integrar en línea con una gama igualmente amplia de lavadoras verticales.



VERSATILE AND MODULAR SOFTWARE

SOFTWARE VERSÁTIL Y MODULAR



Quick is controlled by a flexible and complete software . Its powerful parametric functions allow a fast and easy preparation of the programs:

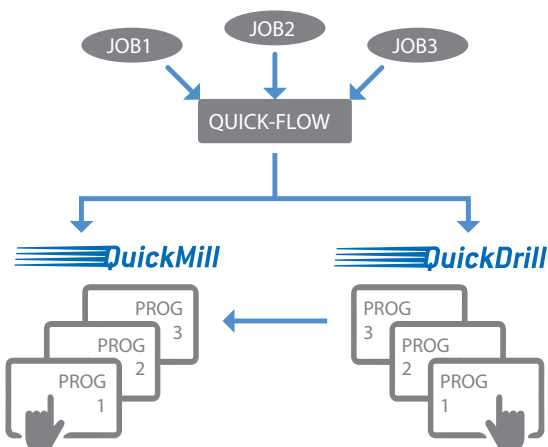
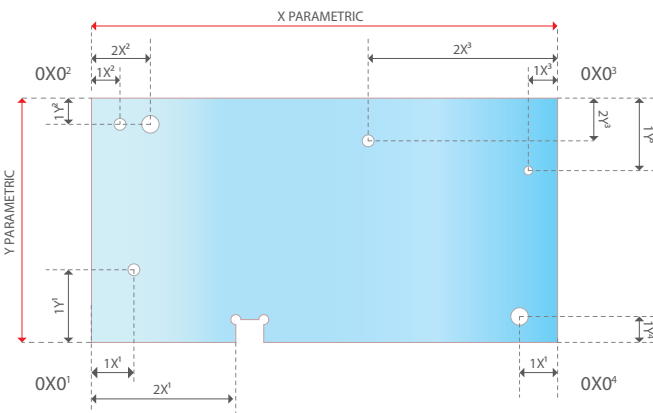
- parametric catalogues with over 1000 pre-set geometries;
- possibility to import shapes from dxf;
- customizable working sequences with grouping of tool sets, which can be recalled by a single “drag&drop” command.

Quick está gestionado por un software flexible y completo , dotado de potentes funciones paramétricas que permiten la preparación de los programas de manera rápida y simple:

- catálogos paramétricos con más de 1000 geometrías preintroducidas;
- posibilidad de importar formas en formato dxf;
- secuencias de elaboraciones personalizables con reagrupamiento de los juegos de útiles, requeridos mediante un único comando “drag&drop”

The reference points for the positioning of the shapes can be chosen without any limitations. This allows to create models for complete parametric doors, which can quickly be applied to glass sheets with different dimensions; every processing can be given a different reference point. It is also possible to manage out-of-square pieces up to 40°.

Es posible elegir libremente los puntos de referencia para el posicionamiento de las formas. Esto permite crear modelos de puertas completas paramétricas, aplicables sobre hojas de vidrio e diferentes dimensiones; cada elaboración puede tener un punto de referencia diferente. Es también posible realizar piezas fuera de escuadra hasta 40°.



QuickFlow is a superior programming layer which brings the machines together, directing the entire process and creating sub-programs into the separate machines, one for milling and one for drilling. In this way, both drilling and milling can be undertaken at the same time, yet autonomously, even with two separate glass sheets.

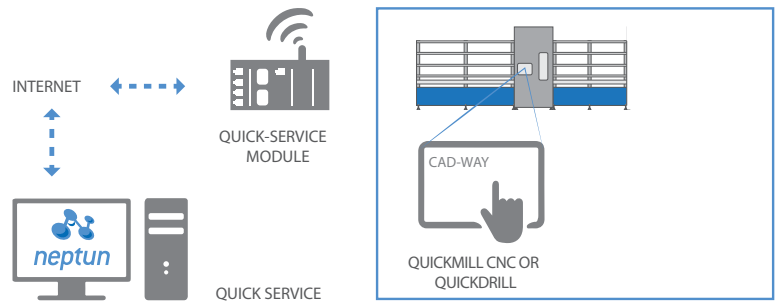
QuickFlow es un nivel de programación superior de las máquinas, que separa el programa de elaboración completo en 2 programas, uno destinado al fresado y el otro para el taladrado, con el fin de permitir a las dos máquinas, trabajar de modo completamente autónomo en serie, también con dos vidrios diferentes.

BASIC CONFIGURATION FOR STANDALONE MACHINE

Quick Series can be installed as stand alone or in-line, with complete on board machine programming.

CONFIGURACION BASE PARA MÁQUINA STAND-ALONE

Quick puede ser instalada stand-alone (independiente) o en línea con programación en la máquina

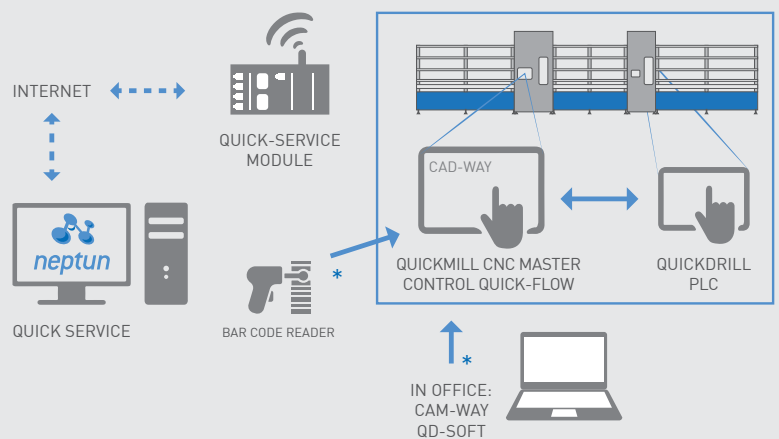


LINE CONFIGURATION: PROGRAMMING FROM THE OFFICE

The possibility to program can be extended to an additional remote station in the office; this also allows the use of bar codes to automatically recall the program that has to be carried out.

CONFIGURACION EN LINEA: PROGRAMACION DESDE LA OFICINA

La posibilidad de programación puede ser extendida a un lugar remoto en la oficina, permitiendo también la utilización de lectores de códigos de barras para solicitar de manera automática el programa a realizar.

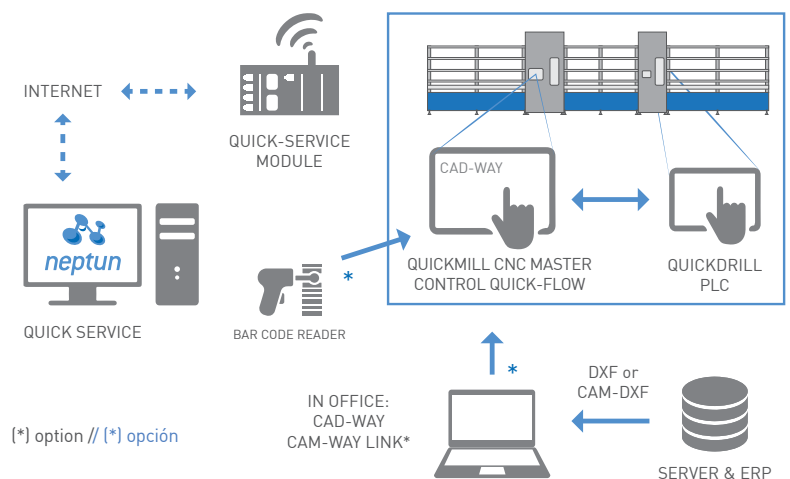


FULL CONFIGURATION

Finally, with CAM-WAY Link, the line can be integrated with the company's management software, in order to use data that have been inserted previously: dimensions, processing, etc.

CONFIGURACION COMPLETA

Además es posible mediante CAM-WAY Link, integrar la línea con el software de gestión de la empresa para utilizar los datos ya precedentemente introducidos como: dimensiones, elaboraciones a realizar, etc...



[*] option // [*] opción



All the machines, both in-line and stand-alone, can be equipped with Quickservice, which grants Neptun's aftersales service complete access for assistance and updates, not only to the control panel but also to the PLC, driver, motors, sensors.

Todas las máquina, en línea o independientes pueden ser dotadas de Quickservice, que permite al servicio técnico Neptun un acceso completo para la asistencia y actualización, no solo al panel operador sino también al PLC, driver, motores, sensores, etc.



A vertical CNC machine for drilling and countersinking holes.
Taladro con control numérico para operaciones de taladrado y avellanado .

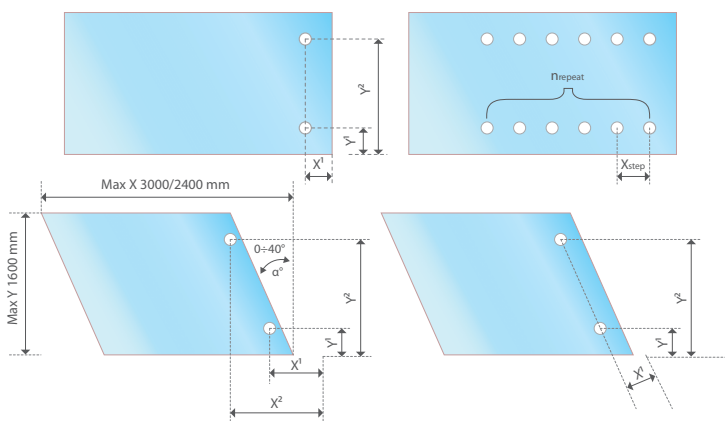


Fast programming through touch-screen, complete with all functions:

- Management memories and programming working cycles
- Automatic management axes X, Y, Z
- Possibility to work in semi-automatic mode
- Automatic management of all parameters of the tools
- Diagnostic alarms

Rápida programación a través de pantalla táctil, dotada de todas las funciones:

- Gestión de memorias y programación del trabajo
- Gestión automática de los ejes X, Y, Z
- Posibilidad de trabajar en modalidad semiautomática
- Gestión automática de todos los parámetros de la herramienta
- Diagnóstico de alarmas

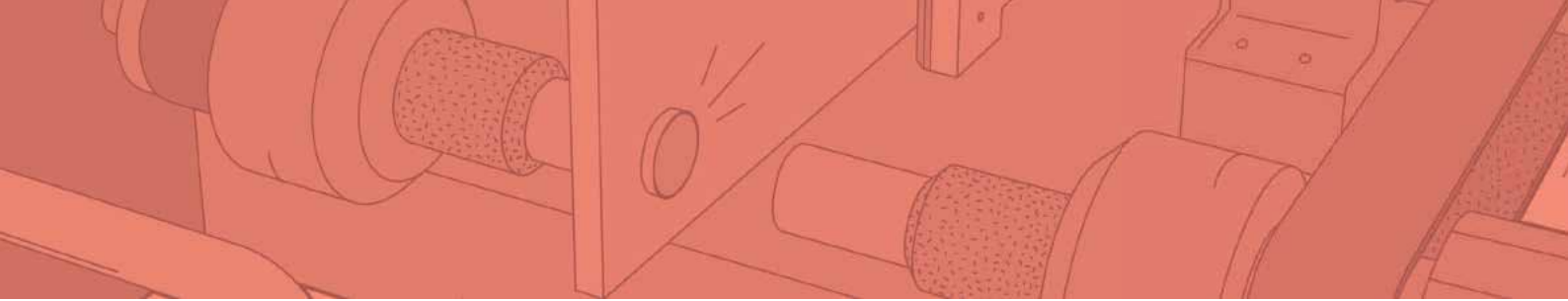


Powerful function of nested programs, allowing their recall and repeat "n" times after definition of the parameters.

Potentes funciones de los programas que permiten iniciar un programa y repetirlo "n" veces, habiendo definido un paso.

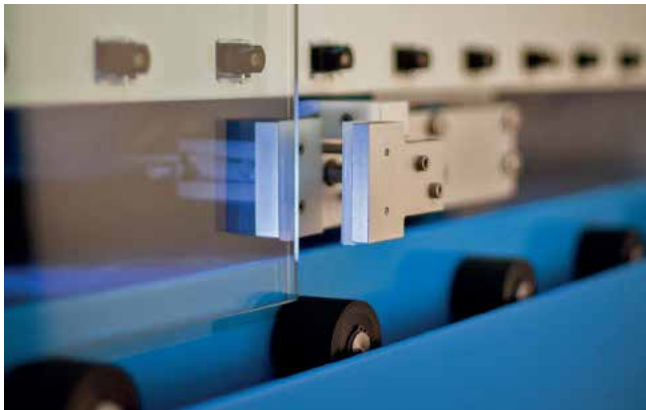
The values of out-of-square shapes (up to 40°) can be programmed by choosing between two different reference systems using absolute or relative coordinates.

Las cotas de las formas fuera de escuadra (hasta 40°) se pueden programar escogiendo entre dos diferentes sistemas de referencia: con coordenadas absolutas o relativas.



Spindle with rotational speed up to 6000 rpm. Management of the working pressure of the tool with a hydropneumatic advancement system for the Z-axis. This adapts the penetration speed in conjunction with the effective sharpness of the tool.

Mandril con velocidad de rotación de hasta 6000 rpm. Gestión de la presión de trabajo de los útiles que adaptan la velocidad de penetración en función del corte efectivo de los útiles; con dicho propósito, Quickdrill utiliza un sistema de avance hidroneumático para el eje Z.



High precision thanks to the measuring system of the real position of the glass through magnetic bars, guaranteeing an accuracy of $\pm 0,15\text{mm}$ over time.

Alta precisión gracias al sistema de medición de la posición efectiva del vidrio mediante banda magnética, garantizando una precisión constante de $\pm 0,15\text{mm}$ en el tiempo. El desplazamiento de los vidrios pesados se ve facilitado por rodillos motorizados.



Perfect protection against water during the processing, avoiding water entrance to the mechanical / electronic components and the surrounding area. All the parts in contact with water are made in anodized aluminum or stainless steel. Optional tank for water recycling.

Perfecta protección contra el agua durante la elaboración, evitando que el agua bañe los órganos mecánicos/electrónicos y la zona circundante. Todas las partes en contacto con el agua están hechos de aluminio anodizado o acero inoxidable. Tanque opcional para el reciclaje de agua.

Automatic management of the countersinking depth and 'shock absorber' hydro-pneumatic system to drastically reduce the risk of glass breakage during drilling.

Gestión automática de la profundidad de avellanado y sistema hidroneumático 'amortiguador' para reducir drásticamente el riesgo de rotura del vidrio durante la perforación.

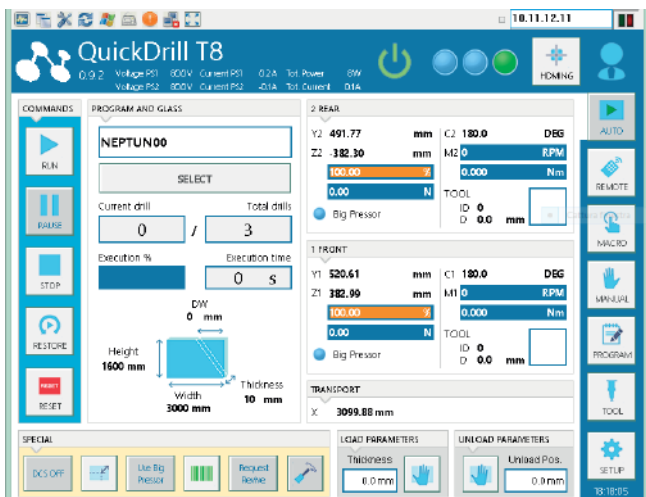


QUICKDRILL T8



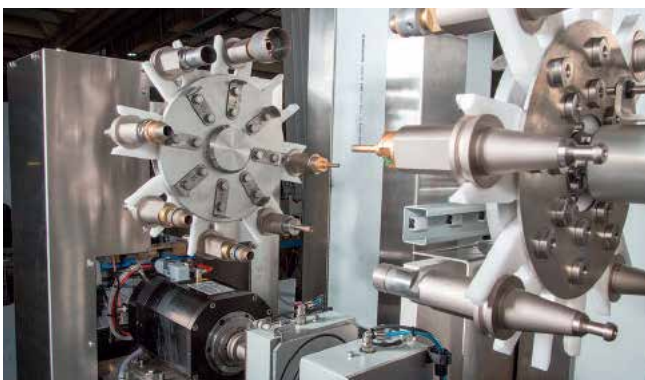
Quickdrill T8 is the high performance version for those who need maximum automation and productivity .

Quickdrill T8 es la versión de altas prestaciones para aquéllos que necesitan de la máxima automatización y velocidad en el proceso.



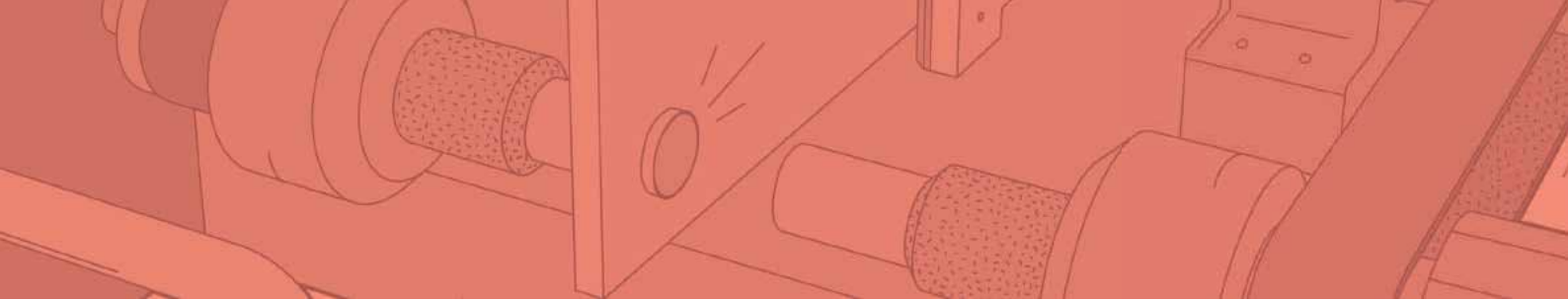
T8 is equipped with a touch panel 12", with a USB jack for importing and exporting programs. This allows you to select, before the start of a cycle, the loading / unloading mode of the glass and to activate the DCS (Drill Control System) function: the innovative tool management system which, thanks to a sophisticated control of the forces, allows, in certain situations, to manage automatically the feed rate in function of the cutting capacity of the tool.

T8 está equipado con un panel táctil de 12", con puerto USB para la importación y exportación de programas. Permite seleccionar, antes del inicio de un ciclo, la modalidad carga / descarga del vidrio y activar la función SCT (sistema de control del taladro): el innovador sistema de gestión de herramientas que, gracias a un sofisticado control de las fuerzas, permite, en determinadas circunstancias, gestionar automáticamente la velocidad de avance en función de la velocidad de corte de las herramientas.



The automatic tool changer with 8 + 8 positions , mounted on the drilling heads , ensures the operation is completed in just 8 seconds. The tool change is simultaneous to the positioning for the next hole, to the point that, depending on the distance between the holes, this time can even be reduced to zero.

El cambiador automático de herramientas añade 8 + 8 posiciones, montado sobre de los cabezales de perforación, garantiza la operación en tan sólo 8 segundos. El cambio de herramienta es simultaneo al posicionamiento para el agujero siguiente, y según la distancia entre los agujeros, dicho tiempo puede reducirse a cero.



Highly precise electric spindle with an ISO 30 cone with pressurization system. Rotational speed up to 10,000 rpm.

Electromandril de altísima precisión con cono conforme ISO 30 con sistema de presurización. Velocidad de rotación de hasta 10.000 rpm.



The automatic dressing system allows the restoration of the sharpness of the tools in a short time in a completely automatic way.

El sistema de rectifica automática permite restaurar el filo de las herramientas en poco tiempo y de un modo completamente automático.



Automatic measuring system of the tools, which can be operated manually or automatically after a predetermined number of drilled holes, compensates for tool wear automatically.

El sistema de medición automática de las herramientas es operable de forma manual o automática después de un número predeterminado de taladros previamente establecidos, para permitir la recuperación del consumo de la herramienta de forma automática.



Neptun offers a full range of high quality tools, designed to ensure maximum performance. All tools have a standard connection 1/2 gas and are available in lengths of 75 mm and 95 mm.

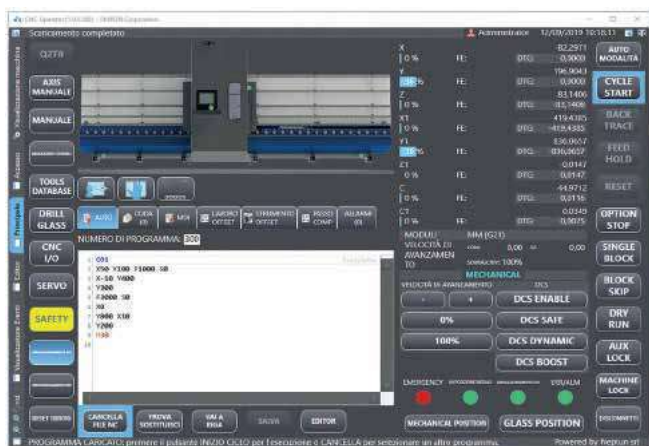
Neptun ofrece una amplia gama de herramientas de excelente calidad, diseñadas para garantizar el máximo rendimiento. Todas las herramientas tienen una conexión de gas estándar de 1/2 y están disponible en longitudes de 75 mm y 95 mm.

QUICK 2 T8



Quick 2 T8 is the innovating automatic vertical NC for drilling and milling with the highest performances in terms of productivity, accuracy and flexibility.

Quick 2 T8 es el innovador CNC vertical automático para taladrar y fresar con los más altos rendimientos en términos de productividad, precisión y flexibilidad.



Powerful numerical control with touch panel 15" for fast programming directly on board of the machine.

- DCS (Dynamic Control System): innovative tool management system for automatic management of the feed rate in function of the cutting capacity of the tool.
- Parametric programming with a library containing over 1.000 geometries of the main manufacturers, easy to customize.
- Possibility to import shapes from .dxf

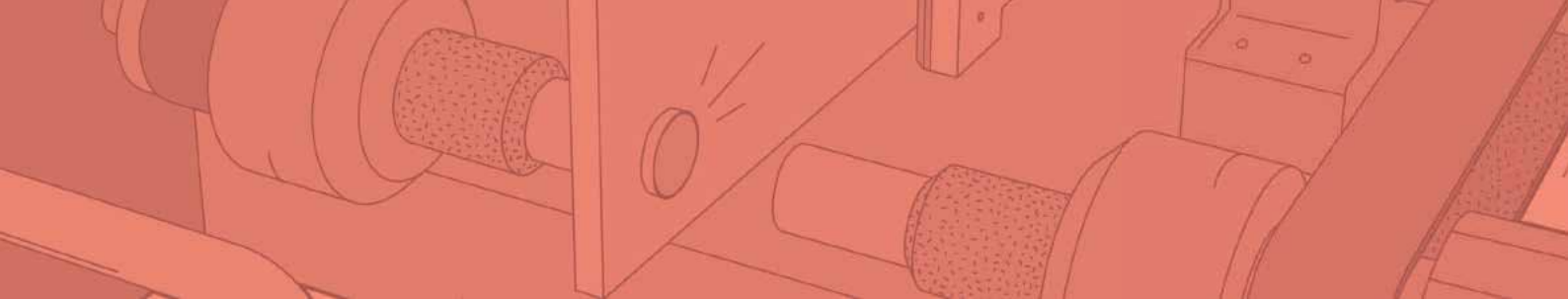
Potente control numérico con panel táctil de 15" para una programación rápida directamente a bordo de la máquina.

- DCS (Dynamic Control System): innovador sistema de gestión de herramientas para la gestión automática de la velocidad de avance en función de la capacidad de corte de la herramienta.
- Programación paramétrica con una librería que contiene más de 1000 perfiles paramétricos de los principales productores, fácil de personalizar.
- Posibilidad de importar formas desde .dxf



High precision thanks to the measuring system of the real position of the glass through magnetic bars, guaranteeing an accuracy of $\pm 0,15$ mm over time. The movement of heavy glass is facilitated by the motorized rollers.

Alta precisión gracias al sistema de medición de la posición efectiva del vidrio mediante banda magnética, garantizando una precisión constante de $\pm 0,15$ mm en el tiempo. El movimiento del vidrio pesado se ve facilitado por los rodillos motorizados.



In milling / grinding mode the glass is rigidly blocked a suction cup while the head is moving on the axes X, Y and Z, ensuring a higher finishing quality and speed, compared to other machines which move the glass. The suction cup is positioned automatically as close as possible to the area which has to be grinded, which reduces the vibrations and the noise to a minimum. The risk of breakage of a stationary glass is, in fact, much smaller than the one of a moving glass. By moving only the spindle, the grinding tool repositions itself perfectly in the milling track.

En el modo de fresado / pulido, el vidrio está bloqueado rígidamente por una ventosa mientras el cabezal de pulido cabezal se mueve en X, Y y Z permitiendo un acabado y una velocidad de trabajo mayores en comparación con otras máquinas que mueven el vidrio.

La ventosa se coloca automáticamente en la zona más cercana posible al área de pulido, reduciendo al máximo la vibración y el ruido. El riesgo de rotura de un vidrio fijo es inferior con respecto a un vidrio en movimiento. Al mover solo el husillo, la herramienta de canteado se reposiciona perfectamente en la pista de fresado.



The automatic dressing system allows the restoration of the sharpness of the tools in a short time in a completely automatic way. The automatic measuring system of the tools can be operated manually or automatically after a predetermined number of drilled holes, for automatic compensation of tool wear.

El sistema de rectifica automática permite restaurar el filo de las herramientas en poco tiempo y de un modo completamente automático. El sistema de medición automática de las herramientas es operable de forma manual o automática después de un número predeterminado de taladros previamente establecidos, para permitir la recuperación del consumo de la herramienta de forma automática.

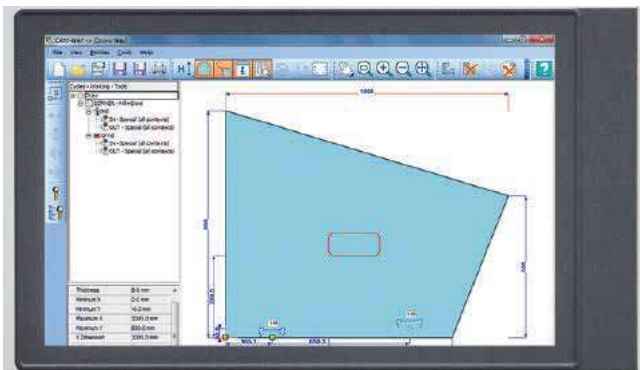


The 8 + 8 position rotary tool-holders are mounted directly above the spindles and move with them, ensuring the tool change operation in just 8 seconds. The tool change is simultaneous to the positioning for the next hole, to the point that, depending on the distance between the holes, this time can even be reduced to zero.

Los portaherramientas giratorios de 8 + 8 posiciones se montan directamente sobre los husillos y se mueven con ellos, asegurando la operación de cambio de herramienta en solo 8 segundos. El cambio de herramienta es simultaneo al posicionamiento para el agujero siguiente, y según la distancia entre los agujeros, dicho tiempo puede reducirse a cero.

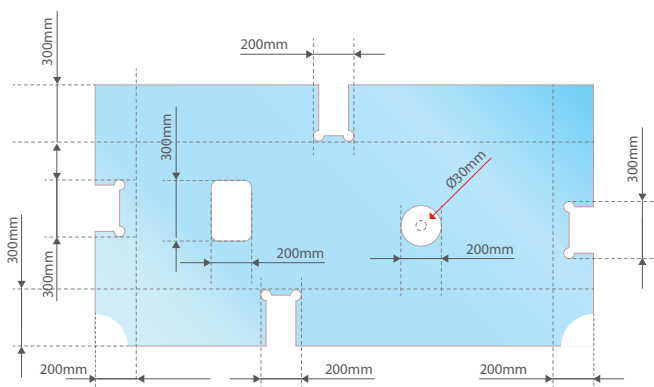


Vertical CNC work center with three axes for automatic execution of milling and grinding of notches and internal slots.
 Centro de trabajo de tres ejes para la ejecución automática del fresado y canteado de muescas y ranuras interiores.



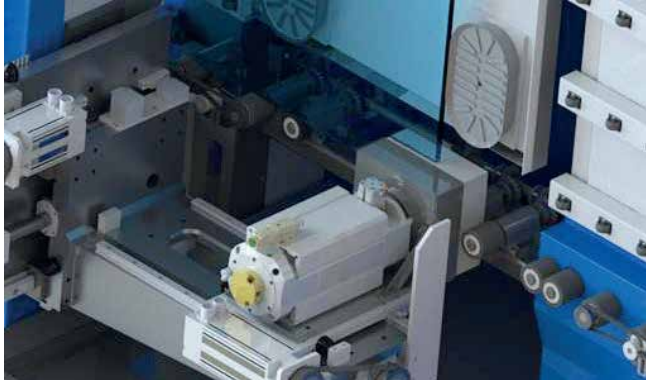
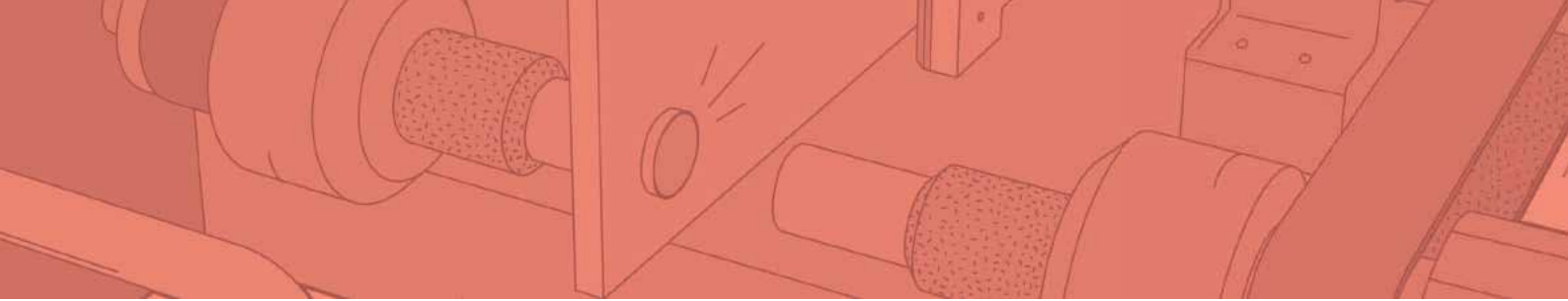
Parametric programming system. Equipped with a powerful numerical control with full software capabilities for programming directly on board of the machine. The library contains over 1000 parametric geometries of the main manufacturers, which can easily be customized.

Sistema de programación paramétrico. Dotado de un potente control numérico con un software capaz también cuando se desea efectuar la programación directamente en máquina. La librería contiene más de 1.000 perfiles paramétricos de los principales productores, que se pueden personalizar fácilmente.



Completely automatic processing on the entire surface of the glass. Open Top structure with useful working height 1600mm and maximum glass height up to 2500mm.

Elaboración completamente automática en toda la superficie del vidrio. Estructura Open Top con altura de trabajo útil 1600 mm y altura máxima del vidrio de hasta 2500mm.



Processing with non-moving glass. The glass is held rigidly with suction cups while the head is moving on the axes X, Y and Z, ensuring a higher finishing quality and speed, compared to other machines which move the glass.

Concepto de elaboración con el vidrio parado. El vidrio está bloqueado con rigidez mientras el cabezal se mueve en X, Y y Z permitiendo un acabado y una velocidad de trabajo mayores en comparación con otras máquinas que mueven el vidrio.



The suction cups are positioned automatically as close as possible to the area which has to be grinded, which reduces the vibrations and the noise to a minimum. The risk of breakage of a stationary glass is, in fact, much smaller than the one of a moving glass.

Las ventosas se colocan automáticamente en la zona más cercana posible al área de pulido, reduciendo al máximo la vibración y el ruido. El riesgo de rotura de un vidrio fijo es inferior con respecto a un vidrio en movimiento.



High-speed spindle with rotation up to 12000 rpm for machining of up to 70cm per minute. Internal and external cooling and automatic spindle lock for fast and safe tool exchange.

Mandril de alta velocidad, con rotación de hasta 12000 rpm, para permitir fresados de hasta 70 cm por minuto. Refrigeración tanto interior como exterior y bloqueo automático para cambio de útil con total seguridad.



Possibility to use combination tools for complete processing without the need for tool changes. All the tools have a standard 1/2 gas connection.

Posibilidad de utilizar útiles combinados para realizar elaboraciones completas sin necesidad de cambio de útil. Todas las herramientas tienen una conexión estándar de 1/2 gas.

QUICKMILL 100



The smallest three-axis machining center for milling, drilling and grinding of notches. Quickmill 100 has as its primary processing the milling and grinding of notches and cut-outs, but is also able to perform holes with high quality finishing. Programming on the machine with a simple and fast CAD / CAM. Possibility of having the optional CAM WAY CAD / CAM with over 1000 parametric shapes and the work station for programming in the office.

El centro de mecanizado de tres ejes más pequeño para fresado, taladrado y canteado de muescas y ranuras interiors Quickmill 100 tiene como procesamiento principal el fresado y canteado de las muescas, pero también es capaz de realizar agujeros con alta calidad. Programación en la máquina con CAD / CAM simple y rápido. Posibilidad de tener el CAM WAY CAD / CAM opcional con más de 1000 formas paramétricas y el puesto de trabajo en la oficina.



Fully automatic processing on the entire glass surface. Open Top structure with useful working height 1000mm and maximum glass height up to 1600 mm. The maximum workable length in X is 2200 mm, but the bypass function allows you to load longer glass. Ergonomic system with practical accessibility for the unloading of processing scraps.

Procesamiento completamente automático en toda la superficie del vidrio. Estructura Open Top con altura útil de trabajo 1000 mm y altura máxima de vidrio hasta 1600 mm. La longitud máxima trabajable en X es 2200 mm, pero la función de derivación le permite cargar vidrio más largo. Sistema ergonómico con práctica accesibilidad para la descarga de desechos de procesamiento.





QuickLine consists of two Quick modules combined according to the type of production required:

- QuickDrill with QuickMill to perform milling, drilling and countersinking on the entire work area, without any black area;
- QuickEdge with Quick2 to have a complete cycle of seaming, polished grinding, milling and drilling.

QuickLine consta de dos módulos Quick combinados según el tipo de producción requerida:

- QuickDrill con QuickMill para realizar fresado, taladrado y avellanado en toda el área de trabajo, sin zonas negras;
- QuickEdge con Quick2 para tener un ciclo completo de costura, pulido, fresado y taladrado.

The Quickline has 3 working modes: in line for maximum productivity, in single mode with the processing of two different production batches at the same time for maximum flexibility, or you can work with a single machine when the other has no work or is in maintenance, for maximum return on investment.

Although there is an optimal working direction, glass loading / unloading can take place at any point on the line depending on the operator's needs of the day. The Quickline can be combined with our wide range of LV or Wave type vertical washing machines and completed with automatic loading and unloading for an unmanned work island.

The investment is also flexible because the line can be completed in successive stages as production needs grow.

El Quickline tiene 3 modos de trabajo: en línea para una máxima productividad, en modo único con el procesamiento de dos lotes de producción diferentes al mismo tiempo para una máxima flexibilidad, o puede trabajar con una sola máquina cuando la otra no tiene trabajo o está en mantenimiento. , para un máximo retorno de la inversión.

Aunque existe una dirección de trabajo óptima, la carga / descarga de vidrio puede tener lugar en cualquier punto de la línea dependiendo de las necesidades del día del operador.

La Quickline se puede combinar con nuestra amplia gama de lavadoras verticales de tipo LV o Wave y completar con carga y descarga automática para una isla de trabajo sin personal.

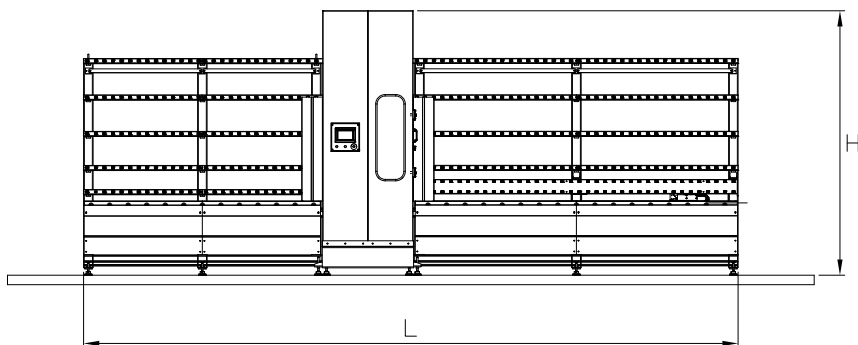
La inversión también es flexible porque la línea se puede completar en etapas sucesivas a medida que crecen las necesidades de producción.



TECHNICAL DATA

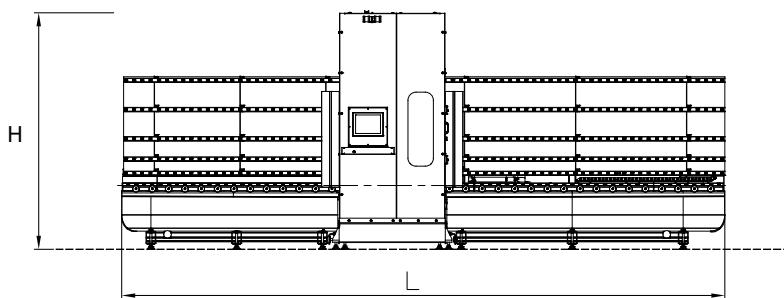
DATOS TÉCNICOS

QUICKDRILL / QUICKDRILL T8



Model modelo										
	mm	kW	mm	mm	mm	m/min	Kg	∅ mm	mm	
QuickDrill 160-24	6281 x 2800 x 2100	4	420 x 240	1600 x 2400	3÷30	1÷25	1800	4-80	±0,15	/
QuickDrill 160-30	6881 x 2800 x 2100	4	420 x 240	1600 x 3000	3÷30	1÷25	1850	4-80	±0,15	/
QuickDrill T8 160-24	6571 x 2992 x 2200	8	420 x 240	1600 x 2400	3÷30	1÷25	2160	4-80	±0,15	8+8
QuickDrill T8 160-30	7171 x 2992 x 2200	8	420 x 240	1600 x 3000	3÷30	1÷25	2320	4-80	±0,15	8+8
QuickDrill T8 280-45	10322 x 4050 x 2500	8	420 x 240	2800 x 4500	3÷30	1÷25	3200	4-80	±0,15	8+8

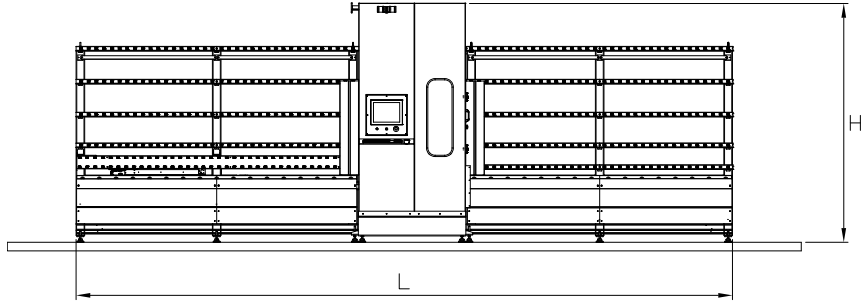
QUICK2 T8



Model modelo										
	mm	kW	mm	mm	mm	m/min	Kg	∅ mm	mm	
Quick2 T8 160-30	7386 x 3440 x 2500	10	400 x 180	2200 x 3000	3÷30	1-25	3800	4-80	+/-0,15	8+8
Quick2 T8 280-45	10389 x 4050 x 2500	10	400 x 180	2800 x 4500	3÷30	1-25	4500	4-80	+/-0,15	8+8

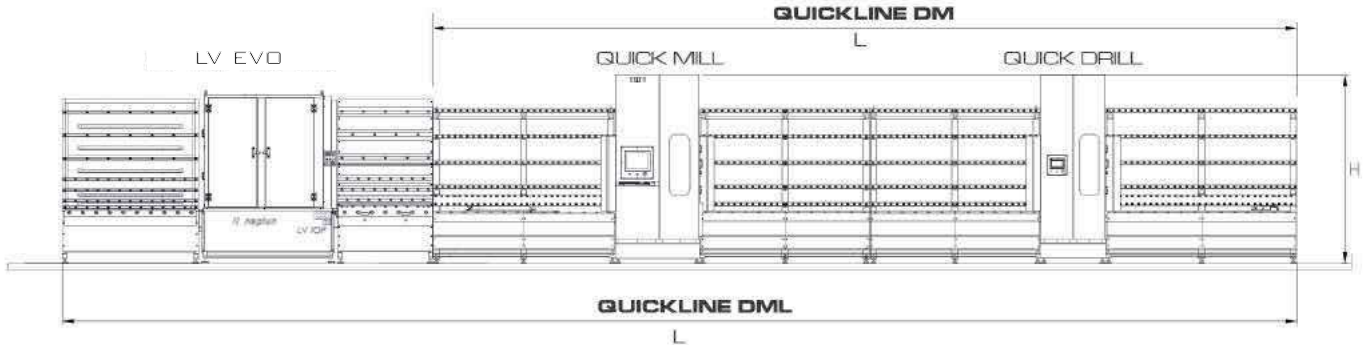
(*) Maximum workable dimension. The size of the transported glass may be bigger. / (*) Tamaño máximo viable. La dimensión del vidrio transportado puede ser más grande.
 (**) Number of glass sheets processed simultaneously. / (**) Número de vidrios procesados simultáneamente.

QUICKMILL 100 / QUICKMILL 160



Model modelo								
	mm	kW	mm	mm	mm	m/min	Kg	mm
QuickMill 100-22	5495 x 2200 x 1400	5	800 x 340	1000 x 2200/3200	5÷12	1÷25	1500	+/-0,3
QuickMill 160-24	6432 x 2800 x 2100	5	800 x 340	1600 x 2400	5÷12	1÷25	1860	+/-0,3
QuickMill 160-30	7632 x 2800 x 2100	5	800 x 340	1600 x 3000	5÷12	1÷25	2020	+/-0,3

QUICKLINE



Model modelo									
	mm	kW	mm	mm	mm	m/min	∅ mm	mm	
Quickline DM 160-24	12700 x 2800 x 2100	9	420/800-340	1600 x 2400	3/5-30	1-25	4-80	±0,15	/
Quickline DM 160-30	14500 x 2800 x 2100	9	420/800-340	1600 x 3000	3/5-30	1-25	4-80	±0,15	/
Quickline T8 DM 160-24	13010 x 2992 x 2200	13	420/800-340	1600 x 2400	3/5-30	1-25	4-80	±0,15	8+8
Quickline T8 DM 160-30	14810 x 2992 x 2200	13	420/800-340	1600 x 3000	3/5-30	1-25	4-80	±0,15	8+8
Quickline T8 DM 280-45	18147 x 4050 x 2500	13	420/800-340	2800 x 4500	3/5-30	1-25	4-80	±0,15	8+8
Quickline DML 160-24	18150 x 2800 x 2100	15,5	420/800-340	1600 x 2400	3/5-30	1-25	4-80	±0,15	/
Quickline DML 160-30	21150 x 2800 x 2100	15,5	420/800-340	1600 x 3000	3/5-30	1-25	4-80	±0,15	/
Quickline T8 DML 160-24	18460 x 2992 x 2200	19,5	420/800-340	1600 x 2400	3/5-30	1-25	4-80	±0,15	8+8
Quickline T8 DML 160-30	21460 x 2992 x 2200	19,5	420/800-340	1600 x 3000	3/5-30	1-25	4-80	±0,15	8+8
Quickline T8 DML 280-45	23200 x 2992 x 2200	31	420/800-340	2800 x 4500	3/5-30	1-25	4-80	±0,15	8+8

